



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### Автоматический соединительный зажим типа АЦСт

#### 1. Назначение и область применения.

- Автоматический соединительный зажим типа АЦСт изготовлен из алюминиевого сплава с повышенной механической прочностью и коррозионной стойкостью.
- Зажим АЦСт применяется на ВЛЗ среднего (6-35 кВ) напряжения для соединения в пролетах защищенных проводов СИП-3. Механическая прочность заделки провода составляет 95% от прочности провода.

#### 2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики соединительных зажимов указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение провода, мм <sup>2</sup>	Допустимый диаметр жилы (без изоляции), мм	Длина зажима, мм	Цвет
АЦСт 50	23600062	35-50	6,7-8,5	350	красный/оранжевый
АЦСт 95	23600072	70-95	9,3-12	420	серый/желтый
АЦСт 150	23600052	120-150	12,5-14,9	560	розовый/черный

*Таблица 1. Технические характеристики соединительных зажимов.*

- Внешний вид соединительных зажимов представлен на рисунке 1.



*Рис. 1. Внешний вид соединительных зажимов типа МJPB.*

- Зажимы комплектуются термоусаживаемой трубкой.
- Соединительные зажимы типа АЦСт являются необслуживаемыми изделиями.
- Ремонт зажимов не предусмотрен.

#### 3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

#### 4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
  - снять изоляцию с одного конца провода инструментом ЖОК 828 на участке длиной, равной половине длине зажима.
  - зачистить оголенную жилу кардощеткой ВС.
  - вставить провод в зажим резким движением до упора (провод зайдет в зажим до сделанной отметки, произойдет характерный щелчок), сделать рывок провода в обратную сторону для полной фиксации провода в зажиме. Запрещается тянуть провод назад, если он не вошел в зажим до упора.
  - надеть термоусаживаемую трубку на провод.
  - аналогичным образом установить провод в зажим с противоположной стороны.
  - прогреть зажим.
  - надеть и центрировать термоусаживаемую трубку на зажиме.
  - произвести термоусадку трубки газовой горелкой или паяльной лампой, обеспечить легкое пламя горелки желтого цвета (с невысокой температурой). Усадку производить движением пламени от центра трубки к краям до момента выхода клея из под концов трубки. Охладить термоусаживаемую трубку естественным путем до полного остывания. Не подвергать трубку механическим воздействиям до окончания остывания.
  - необходимый инструмент: нож для снятия изоляции ЖОК 828 или DBT, кардощетка ВС, паяльная лампа или газовая горелка.
- Условия монтажа:
  - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
  - подвеска проводов на воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.
  - монтаж проводов следует выполнять с применением линейной арматуры, предусмотренной проектом, средств механизации, приспособлений и монтажного инструмента, предназначенного для использования при работах с проводом конкретного типа.
  - в процессе установки арматуры на ВЛЗ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
  - безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

#### 5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

#### 6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.
- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
  - марка изделия;
  - номер технических условий (при наличии);
  - брутто-масса тары;
  - количество изделий;

- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода - изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

## **7. Утилизация**

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

## **8. Гарантии изготовителя**

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
  - Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
  - Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
  - Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
  - Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.
-